

Koronki słupkowe przeznaczone są do wierceń otworów metodą obrotową rdzeniówkami pojedynczymi lub podwójnymi. Koronka słupkowa jest częścią składową przewodu wiertniczego i ma za zadanie urabianie skały.

Koronka zbrojona jest słupkami z węglików spiekanych lutowanych w zębach czołowych koronki. Na częściach cylindrycznych koronek nacięte są gwinty typu TrW (zewnątrzny na koronce pojedynczej, wewnętrzny na koronce podwójnej) umożliwiające nakręcenie ich na korpus urywaka rdzenia (koronki pojedyncze) lub łącznik rury rdzeniowej (koronka podwójna).

Koronki mogą mieć czoło płaskie lub zębate

